

APAGADOR DE DETENCIÓN

ZMI PORTEC



LA SOLUCIÓN DE APAGADO DE CAL EFICIENTE

El apagador de detención ZMI Portec de Carmeuse Systems apaga la cal viva (tamaño de partículas hasta 19 mm) y produce una pulpa de cal altamente reactiva con hasta 25 % de sólidos. Esta concentración de sólidos permite que cualquier cal añadida al apagador se mezcle rápidamente evitando que se formen puntos calientes. Nuestro apagador de detención produce una pulpa de cal altamente reactiva para satisfacer las necesidades de su aplicación y maximiza su uso de cal.

POR QUÉ UTILIZAR EL APAGADOR DE DETENCIÓN DE CAL ZMI PORTEC DE CARMEUSE SYSTEMS?

SEGURO: el agitador horizontal rompe la superficie de la pulpa con lo que evita la formación de "tapones" de cal peligrosos

AUTOMATIZADO: responde a los cambios en la calidad de la cal y en la velocidad de alimentación mediante un sistema de control automatizado integrado

VERSÁTIL: apaga guijarros, así como cal fina hasta 19 mm y trata agua con niveles de impureza moderados sin problemas

EFICIENTE: la agitación intensa de la cámara de apagado garantiza que no hay puntos muertos con lo que se optimiza su uso de cal

La aplicabilidad puede variar según el sistema, la marca y el modelo. Si desea solicitar una evaluación, póngase en contacto con nosotros:
salesinquiries@carmeuse.com

CARACTERÍSTICAS

Agitador de tipo rastrillo horizontal

Camisa de agua externa

Forma redonda de la parte inferior del barril

Bol húmedo

Limpiador húmedo de calado forzado

Conexión de eje de acoplamiento a eje del agitador

Manipulación de gravilla y sólidos eficiente

Cámaras de apagado separadas por deflectores

Forro de desgaste en las zonas de apagado

Cojinetes de eje de agitador externos

Disposición de junta de tipo de empaquetadura asimétrica

Opción de sistema de control PLC

BENEFICIOS

Garantiza una mezcla completa de agua y cal, con lo que se evitan puntos calientes y se maximiza el uso de cal

Precalienta el agua entrante con lo que se reduce la necesidad de precalentadores y se ahorra en costes de energía

Apaga la cal debido al contacto cercano de las palas con las paredes, con lo que se garantiza una mezcla homogénea

Crea una cortina de agua alrededor del flujo de alimentación de producto seco con lo que evita la acumulación de cal y obstrucciones iniciales, con lo que aumenta la eficiencia

Elimina el polvo y el vapor ahorrando dinero de cal perdida y mantenimiento

Reduce el desgaste de la empaquetadura de la junta, con lo que amplía la vida útil del eje y reduce los costes en piezas de reemplazo

Minimiza la acumulación con lo que se obtiene una pulpa de alta reactividad

Evita un cortocircuito en la cal con lo que se garantiza una cal totalmente apagada en la salida

Protege la vida del cuerpo del apagador y se puede sustituir, con lo que amplía el ciclo de vida del apagador de cal

Minimiza el desgaste debido a que no hay contacto con la pulpa de cal, con lo que aumenta la vida útil del producto

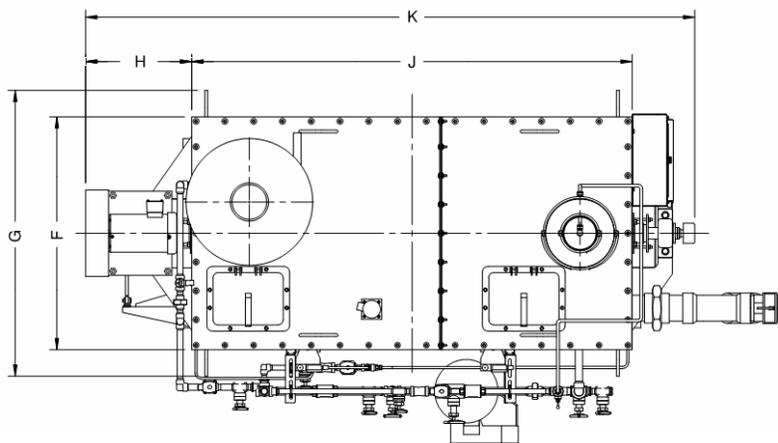
Reduce las fugas de la junta y amplía la vida útil del eje al mejorar la seguridad y ahorra costes

Proporciona una productividad que maximiza la operación sin problemas

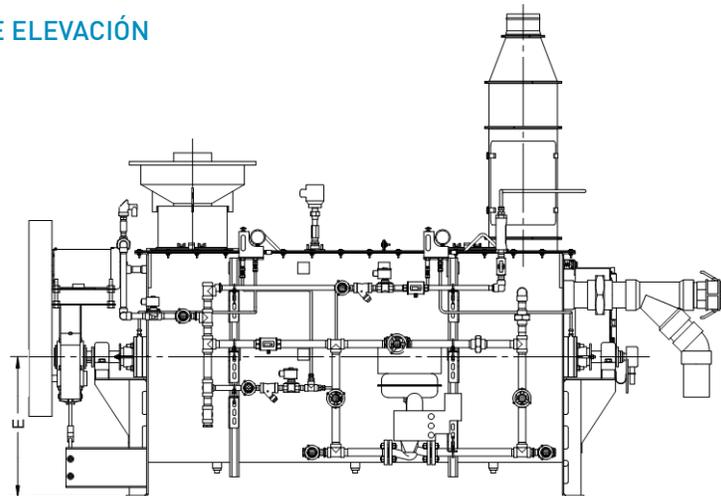
DISPONIBILIDAD DEL MODELO ZMI PORTEC

MODELO	CaO (lb/h [kg/h])		A (in [mm])		B (in [mm])		C (in [mm])		D (in [mm])		E (in [mm])		F (in [mm])	
M-5	1000	[454]	8 1/2	[216]	37	[940]	78 1/2	[1994]	27	[686]	20 1/2	[521]	36	[915]
M-15	2500	[1134]	9 1/2	[242]	43	[1093]	84	[2134]	36 1/2	[928]	24 1/2	[623]	40 1/2	[1029]
M-25	5500	[2495]	17	[432]	65 1/2	[1664]	107	[2718]	43 1/2	[1105]	39 1/2	[1004]	55 1/2	[1410]
M-40	9000	[4082]	17	[432]	73	[1855]	120 1/2	[3061]	52	[1321]	43	[1093]	65	[1651]
M-55	12500	[5670]	17	[432]	73	[1855]	114 1/2	[2909]	52 1/2	[1334]	43	[1093]	65	[1651]
M-60	16000	[7257]	16	[407]	73	[1855]	119 1/2	[3036]	54	[1372]	43	[1093]	65	[1651]
M-90	26000	[11793]	14 1/2	[369]	76	[1931]	123 1/2	[3137]	55 1/2	[1410]	43	[1093]	70	[1778]

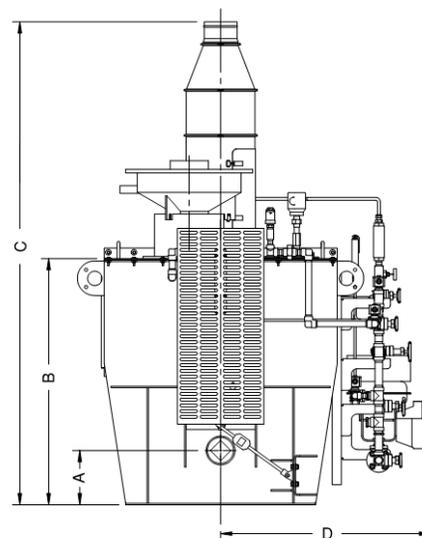
VISTA DE PLANO



VISTA DE ELEVACIÓN



VISTA LATERAL



NOTA:

La información/dimensiones mostradas se proporcionan únicamente como referencia y están sujetas a cambios basándose en el diseño y aplicaciones finales.

G (in [mm])		H (in [mm])		J (in [mm])		K (in [mm])		Conexión de exceso de flujo de pulpa (in [mm])		Conexión de entrada de bol húmedo (in [mm])		Unidad (HP [kW])		Volumen (US gal [l])	
42 1/2	[1080]	14 1/2	[369]	41	[1042]	65 1/2	[1664]	26,75	[679]	48,5	[1232]	1,5	[1,1]	90	[340]
49 1/2	[1258]	18 1/2	[470]	76 1/2	[1944]	106	[2693]	35	[889]	56,5	[1435]	2	[1,5]	210	[790]
66	[1677]	22	[559]	82	[2083]	115 1/2	[2934]	53	[1346]	82,25	[2089]	5	[3,7]	450	[1700]
74 1/2	[1893]	32 1/2	[826]	99	[2515]	143	[3633]	61	[1549]	92	[2337]	7,5	[5,6]	720	[2730]
74 1/2	[1893]	32 1/2	[826]	108	[2744]	151 1/2	[3849]	61	[1549]	90,75	[2305]	10	[7,5]	990	[3750]
74 1/2	[1893]	29	[737]	129	[3277]	172	[4369]	58	[1473]	90	[2286]	15	[11,2]	1360	[5150]
80	[2032]	33 1/2	[851]	168	[4268]	216	[5487]	61	[1549]	99,25	[2521]	20	[14,9]	1950	[7380]

ESPECIFICACIONES

REQUISITO DE PROCESO

- **Oxido de calcio:** Disponible con mín. 75 % CaO
- **Tamaño de partículas de alimentación:** Max. 19 mm [3/4"]
- **Suministro de agua:** Presión mín. de 276 kPag [40 psig]

COMPLEMENTOS

- Colector de tubos de agua
- Bol húmedo
- Limpiador húmedo de calado forzado

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

- **Estándar:**
 - Cuerpo: Acero al carbono A36/A1011
 - Eje de acoplamiento: Acero inoxidable 17-4
 - Agitador: Acero con resistencia a la abrasión AR400BH
 - Colector de tubos de agua: Tubos de acero galvanizado A53 y válvulas de latón/bronce
 - Bol húmedo: Acero al carbono A36/A1011
 - Limpiador húmedo: Acero inoxidable 304
- **Opciones:**
 - Cuerpo: Acero inoxidable 304
 - Colector de tubos de agua: Tubos y válvulas de acero inoxidable 304
 - Bol húmedo: Acero inoxidable 304

INSTRUMENTACIÓN Y CONTROLES

- **Control de temperatura y del flujo:** 4-20 mA HART
- **Control y alarma discretos:** 24 V CC/120 V CA
- **Calificación de panel local/caja de empalmes:** NEMA 4X 304SS [IP66]
- **Homologaciones:** CSA, FM, cULus, marcado CE

RECUBRIMIENTO (PARA CONSTRUCCIÓN EN ACERO AL CARBONO)

- **Preparación de la superficie:** SSPC-SP 6 Limpieza comercial de chorro/NACE N.º 3 [ISO 8501 Sa 2]
- **Imprimador:** Carboline Carbomastic 615, 3-4 mil [75 a 100 µm] DFTA
- **Acabado:** Carboline Carboxane 2000, 3-4 mil [75 a 100 µm] DFT
- **Color de acabado:** Blanco señal RAL 9003 (otros colores disponibles a petición)
- **Categoría de corrosividad:** (ISO 12944) C3 alto y C4 medio



YOUR LIME HANDLING EXPERTS™

Carmeuse Systems es su socio de confianza para el diseño, integración y actualización de sistemas de manipulación de cal. Como parte de Carmeuse Group, nuestros equipos cuentan con una experiencia sin igual a la hora de comprender el papel del equipo de manipulación de cal en su operación. Desde la selección de la materia prima adecuada al diseño del sistema, mejoras y mantenimiento, nuestros equipos pueden proporcionar asistencia e indicaciones en todo el proceso. Hacemos que los proyectos complejos parezcan sencillos y ayudamos a nuestros clientes en cada paso del camino. Hablemos; póngase en contacto con nosotros en:

salesinquiries@carmeuse.com
+1-905-875-5587
systems.carmeuse.com

OFICINA CENTRAL DEL CANADÁ:
8485 PARKHILL DRIVE
MILTON, ON L9T 5E9, CANADÁ

OFICINA CENTRAL DE LOS EE. UU.:
3600 NEVILLE ROAD
PITTSBURGH, PA 15225

La información contenida en esta ficha técnica del producto es, hasta donde sepamos, verdadera y precisa. Dado que factores específicos de la aplicación pueden afectar al rendimiento, se recomienda a los usuarios que evalúen el producto de forma independiente para determinar la idoneidad para la aplicación y las condiciones de uso previstas. La disponibilidad y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Carmeuse y el *logotipo* de Carmeuse son marcas comerciales registradas de Carmeuse Lime, Inc. © 2024 Carmeuse Systems. Todos los derechos reservados. v. 24.11.21