

SISTEMA DE CENIZA DE SOSA PREDISEÑADO (LATA)



SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE POLVO, ALIMENTACIÓN Y SILO INTEGRADO EN UNA LATA

El sistema de alimentación de ceniza de sosa prediseñado en una lata proporciona una solución integrada para recibir, almacenar, alimentar y entregar más de 862 kg/hora de ceniza de sosa desde el camión hasta el punto de aplicación. El diseño modular de tres piezas incluye un silo de almacenamiento de 4,5 m (14 pies) con un filtro de ventilación y un módulo deslizante con depósito de almacenamiento, mezclador, bomba y alimentador.

Carmeuse Systems monta, instala tuberías y cables e integra todos los componentes/equipamiento mediante un panel de control automatizado antes del envío. El patín modular se envía en posición vertical y cabe en un camión convencional, lo que minimiza los costes de envío. El módulo superior del silo de almacenamiento se envía por separado para una fácil conexión en el local.

APLICACIONES Y USO

Aplicaciones típicas

- Tratamiento de aguas
- Procesamiento químico
- Minería
- Petróleo y gas
- Pulpa y papel/Carbonato cálcico precipitado (PCC)

La aplicabilidad puede variar según el sistema, la marca y el modelo. Si desea solicitar una evaluación, póngase en contacto con nosotros:
salesinquiries@carmeuse.com

CARACTERÍSTICAS

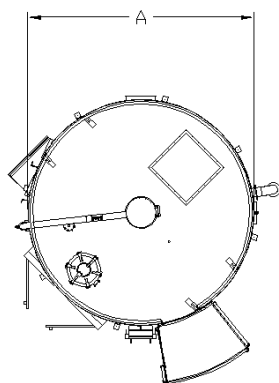
BENEFICIOS

Diseño "sistema en una lata"	Ahorra dinero y reduce el espacio que ocupa el equipo, con lo que mejora la utilización de la planta
Sistema de recogida de polvo, suministro y silo integrado y completamente diseñado	Recibe, almacena, alimenta y entrega productos químicos secos al punto de aplicación, con lo que optimiza la eficiencia de manipulación de material
Premontado, con las tuberías y cables y probado en fábrica	Reduce los costes y el tiempo de instalación, con lo que garantiza una puesta en marcha sin problemas
Ocupa un espacio circular de 4,27 m (lata)	Proporciona una base sólida con lo que mejora la durabilidad
Construcción de silo soldado de una única pieza (4,27 m de diámetro)	Se envía premontado, con lo que se elimina la cantidad de construcción necesaria en las instalaciones
Filtro de ventilador de depósito con acceso superior de perfil bajo montado en el techo	Minimiza las emisiones de polvo, con lo que se mejora la calidad del aire y la seguridad de los empleados
Iluminación, ventilación y calefacción del interior en falda	Proporciona un entorno de trabajo seguro, con lo que mejora la seguridad de los empleados
Sistema de control automático completo con PLC	Mejora la productividad al limitar el tiempo de inactividad con lo que añade valor a la línea base
Depósito de almacenamiento, mezclador, bomba y alimentador	Combina productos químicos secos y agua para almacenar soluciones a la concentración deseada
El módulo del equipamiento se envía en posición vertical	Reduce la posibilidad de daño durante el envío lo que permite una instalación y arranque más rápidos

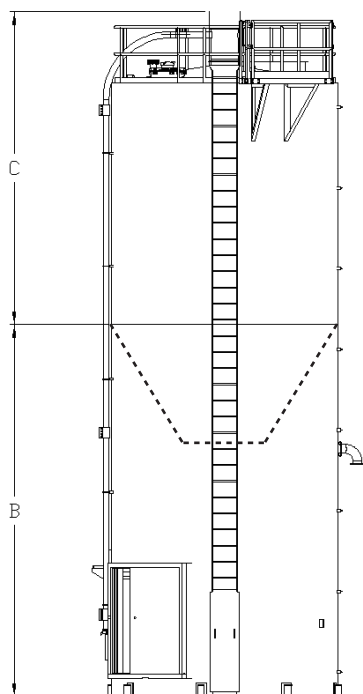
DISPONIBILIDAD

	A (in [mm])		B (in [mm])		C (in [mm])	
Sistema de alimentación de ceniza de sosa en una lata	168	[4268]	276 1/2	[7024]	203 1/2	[5169]

VISTA DE PLANO



VISTA DE ELEVACIÓN



COMPONENTES BÁSICOS DEL SILO

- Silo de almacenamiento con conducto de llenado de camiones y conducto de alivio de presión/vacío
- Escalera OSHA con sistema de protección de escalada de seguridad
- Filtro de ventilación del depósito
- Sistema de fluidificación

INTERIOR DE LA FALDA DEL SILO

- Activador de depósito
- Compuerta de cuchillas de accionamiento neumático
- Alimentador volumétrico
- Depósito de mezcla
- Agitador de depósito de mezcla
- Soplador de limpiador húmedo de calado forzado
- Bombas de transferencia de pulpa o bombas de dosificación de soluciones
- Carretes de tubería para conexiones de aire, agua y pulpa
- Iluminación, ventilación y calefacción
- Panel del operador principal

NOTA: La información/dimensiones mostradas se proporcionan únicamente como referencia y están sujetas a cambios basándose en el diseño y aplicaciones finales.

ESPECIFICACIONES

SISTEMA DE CENIZA DE SOSA

- **Capacidad del silo de almacenamiento:** 63,4 m³ [2240 ft³]
- **Rendimiento de ceniza de sosa:** 1980 lb/h [36 ft³/h @ 55 lb/ft³]
- **Concentración de la solución:** Hasta el 5 %.
- **Alimentador:** Funciona a velocidad fija para el funcionamiento por lotes
- **Depósitos de mezcla:** 2,2 m³ [587 USgal]
- **Sistema de supresión de polvo:** 6,3 m³/min [222 CFM] a 28 mm [1,1 in] w.c.
- **Bombas de dosificación:** Hasta 2 m³/h [9 USgpm] a 15,2 m [50 ft] TDH
- **Aprobación eléctrica y de instrumentación:** CSA, FM, cUL_{us}, marcado CE
- **Requisitos de los procesos/utilidades**
 - Mezcla de agua: 9,1 m³/h [41 USgpm] a 276 kPag [40 psig]
 - Carga eléctrica: 15 kW (3Ø) y 2 kW (1Ø)
 - Aire de instrumentos: En seco, sin aceite, 114 m³/h [67 cfm] a 690 kPag [100 psig].

OPCIONES

- Colector de tuberías de aireación en galvanizado Acero al carbono
- Actualización del material de construcción de los equipos primarios y las tuberías a acero inoxidable 304 o 316

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN/ESPECIFICACIONES DE LA PINTURA

- **Silo de almacenamiento:**
 - Material: Acero al carbono
 - Preparación de la superficie: SSPC SP6
 - Interior:
 - (Área de producto) Acabado: Epoxi catalizado de altos sólidos Sherwin Williams, 4-6 mils DFT
 - (Área de producto) Color de acabado: Tinte gris
 - (Área de la falda) Acabado: Epoxi catalizado de altos sólidos Sherwin Williams, 4-6 mils DFT
 - (Área de la falda) Color del acabado: Blanco
 - Exterior:
 - Imprimador: Sherwin Williams 2,8 V.O.C. Epoxy Catalizado, 1,8-2,2 mils DFT, Blanco
 - Acabado: Esmalte de poliuretano Sherwin Williams Polane H.S. Plus, 1,25-1,5 mils DFT
 - Color de acabado: Blanco brillante
- **Depósito de mezcla y patín:**
 - Material: Acero al carbono
 - Preparación de la superficie: SSPC SP6
 - Exterior:
 - Imprimador: Carboline Carboguard 635 VOC, 3-5 mils DFT
 - Acabado: Carboline Carboxane 2000, 5-7 mils DFT
 - Color de acabado: Gris basalto RAL 7012 o blanco RAL 9003
- **Mezclador de depósito:**
 - Material (eje e impulsores): Acero inoxidable 304
- **Tubos:**
 - Aire de instrumentos: Galvanizado Acero al carbono
 - Agua: PVC
 - Pulpa: Cloruro de polivinilo clorado (CPVC)
 - Soluciones: Cloruro de polivinilo (PVC)



YOUR LIME HANDLING EXPERTS™

Carmeuse Systems es su socio de confianza para el diseño, integración y actualización de sistemas de manipulación de cal. Como parte de Carmeuse Group, nuestros equipos cuentan con una experiencia sin igual a la hora de comprender el papel del equipo de manipulación de cal en su operación. Desde la selección de la materia prima adecuada al diseño del sistema, mejoras y mantenimiento, nuestros equipos pueden proporcionar asistencia e indicaciones en todo el proceso. Hacemos que los proyectos complejos parezcan sencillos y ayudamos a nuestros clientes en cada paso del camino. Hablemos; póngase en contacto con nosotros en:

salesinquiries@carmeuse.com
+1-905-875-5587
systems.carmeuse.com

OFICINA CENTRAL DEL CANADÁ:
8485 PARKHILL DRIVE
MILTON, ON L9T 5E9, CANADÁ

OFICINA CENTRAL DE LOS EE. UU.:
3600 NEVILLE ROAD
PITTSBURGH, PA 15225

La información contenida en esta ficha técnica del producto es, hasta donde sepamos, verdadera y precisa. Dado que factores específicos de la aplicación pueden afectar al rendimiento, se recomienda a los usuarios que evalúen el producto de forma independiente para determinar la idoneidad para la aplicación y las condiciones de uso previstas. La disponibilidad y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Carmeuse y el logotipo de Carmeuse son marcas comerciales registradas de Carmeuse Lime, Inc. © 2024 Carmeuse Systems. Todos los derechos reservados. v. 25.01.14