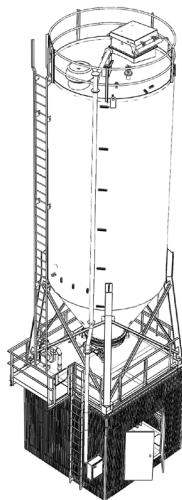


SISTEMA DE CENIZA DE SOSA PREDISEÑADO (CAJA)



SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE POLVO, ALIMENTACIÓN Y SILO INTEGRADO EN UNA CAJA

El sistema de alimentación de ceniza de sosa prediseñado en una caja proporciona una solución integrada para recibir, almacenar, alimentar y entregar más de 862 kg/hora de ceniza de sosa desde el camión hasta el punto de aplicación. El diseño modular de tres piezas incluye un silo de almacenamiento de 3,66 m con un filtro de ventilación del depósito y un depósito de almacenamiento/descomposición de pulpas con módulo mezclador en el nivel inferior.

Carmeuse Systems monta, instala tuberías y cables e integra todos los componentes mediante un panel de control automatizado antes del envío. La caja modular preaislada se envía vertical en un patín y se adapta a un camión convencional, con lo que se reducen al mínimo los costes de envío. El módulo superior del silo de almacenamiento se envía por separado para una fácil conexión en el local.

APLICACIONES Y USO

Aplicaciones típicas

- Tratamiento de aguas
- Procesamiento químico
- Minería
- Petróleo y gas
- Pulpa y papel/Carbonato cálcico precipitado (PCC)

La aplicabilidad puede variar según el sistema, la marca y el modelo. Si desea solicitar una evaluación, póngase en contacto con nosotros:
salesinquiries@carmeuse.com

CARACTERÍSTICAS

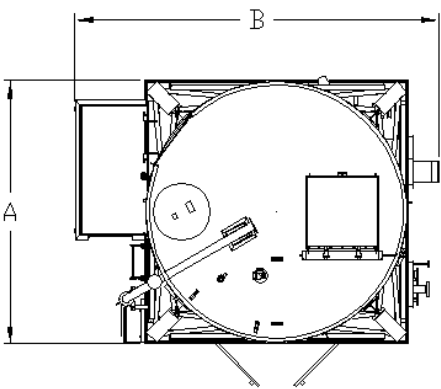
BENEFICIOS

Sistema compacto en una caja	Ahorra dinero y reduce el espacio que ocupa el equipo, con lo que mejora la utilización de la planta
Sistema de recogida de polvo, suministro y silo integrado y completamente diseñado	Recibe, almacena, alimenta y entrega productos químicos secos al punto de aplicación, con lo que optimiza la eficiencia de manipulación de material
Premontado, con las tuberías y cables y probado en fábrica	Reduce los costes y el tiempo de instalación, con lo que garantiza una puesta en marcha sin problemas
Diseño modular "plug-and-play"	Minimiza la cantidad de montaje in situ necesario, con lo que ahorra en costes de mano de obra
Ocupa un espacio de 3,66 m cuadrados (caja)	No requiere un coche guía para el transporte y tiene un 25 % de más espacio que un diseño de silo de 3,66 m convencional
Construcción de silo soldado de una única pieza (3,66 m de diámetro)	Se envía premontado, con lo que se elimina la cantidad de construcción necesaria en las instalaciones
Filtro de ventilador de depósito con acceso superior de perfil bajo montado en el techo	Minimiza las emisiones de polvo, con lo que se mejora la calidad del aire y la seguridad de los empleados
Iluminación, ventilación, calefacción y aislamiento del interior en falda	El uso en regiones de baja temperatura proporciona flexibilidad en el uso de sistemas similares en múltiples ubicaciones
Sistema de control automático completo con PLC	Mejora la productividad al limitar el tiempo de inactividad con lo que añade valor a la línea base
Depósito de almacenamiento o descomposición de pulpas con mezclador	Combina productos químicos secos y agua para almacenar soluciones a la concentración deseada
El módulo del equipamiento se envía en posición vertical	Reduce la posibilidad de daño durante el envío lo que permite una instalación y arranque más rápidos

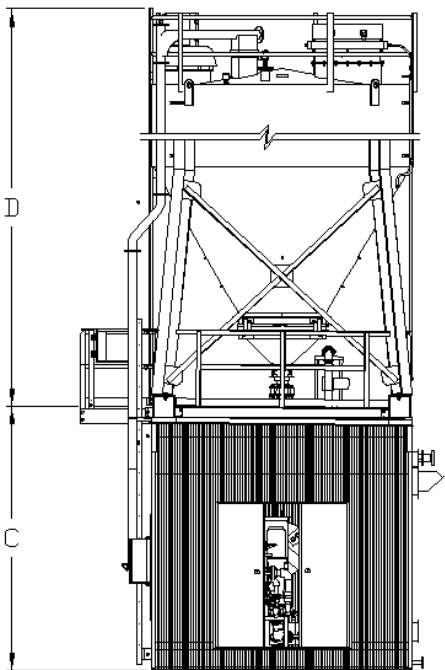
DISPONIBILIDAD

	A (in [mm])		B (in [mm])		C (in [mm])	
Sistema de mezcla	144	[3658]	200	[5080]	145 1/2	[3696]

VISTA DE PLANO



VISTA DE ELEVACIÓN



COMPONENTES BÁSICOS DEL SILO

- Silo de almacenamiento con conducto de llenado de camiones y conducto de alivio de presión/vacío
- Escalera OSHA con sistema de protección de escalada de seguridad
- Filtro de ventilación del depósito
- Sistema de fluidificación
- Activador de depósito

MÓDULO DE TECHO

- Puerta de cuchillas de aislamiento
- Alimentador volumétrico
- Soplador de limpiador húmedo de calado forzado

MÓDULO INFERIOR

- Depósito de mezcla
- Agitador de depósito de mezcla
- Limpiador húmedo de calado forzado
- Bombas de transferencia de pulpa o bombas de dosificación de soluciones
- Carretes de tuberías para aire, agua y pulpa o conexiones de soluciones
- Iluminación, ventilación, calefacción y aislamiento
- Panel de control del PLC principal
- Panel de llenado del silo
- Panel de motor de arranque del motor

NOTA: La información/dimensiones mostradas se proporcionan únicamente como referencia y están sujetas a cambios basándose en el diseño y aplicaciones finales.

D (in [mm])

Capacidad de almacenamiento del silo

2800 ft³ [79,3 m³]		3600 ft³ [101,9 m³]		4200 ft³ [118,9 m³]		4800 ft³ [130,3 m³]	
465	[11811]	501	[12726]	537	[13640]	573	[14555]

ESPECIFICACIONES

SISTEMA DE CENIZA DE SOSA

- **Capacidad del silo de almacenamiento:** de 79 a 136 m³ [de 2800 a 4800 ft³]
- **Rendimiento de ceniza de sosa:** 1980 lb/h [36 ft³/h a 55 lb/ft³]
- **Concentración de la solución:** Hasta el 5 %
- **Capacidad del depósito de almacenamiento:** 2,2 m³ [587 USgal]
- **Bombas de dosificación:** Hasta 2 m³/h [9 USgpm] a 15,2 m [50 ft] TDH
- **Aprobación eléctrica y de instrumentación:** CSA, FM, cUL_{US}, marcado CE
- **Requisitos de los procesos/utilidades**
 - Mezcla de agua: Carbonato sódico: 9,1 m³/h [41 USgpm] a 276 kPag [40 psig]
 - Carga eléctrica: 38 kW (3Ø) y 7,2 kW (1Ø)
 - Aire de instrumentos: En seco, sin aceite, 114 m³/h [67 CFM] a 690 kPag [100 psig]

OPCIONES

- Actualización del material de construcción del equipo primario a acero inoxidable 304 o 316
- Módulo del compresor de aire: para suministrar aire comprimido a los equipos o instrumentos de los sistemas

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN/ESPECIFICACIONES DE LA PINTURA

- **Silo de almacenamiento:**
 - Material: Acero al carbono
 - Preparación de la superficie: SSPC SP6
 - Exterior:
 - Imprimador: Pintura Sierra, esmalte con base de disolvente
 - Acabado: Pintura Sierra, esmalte basado en disolvente, 2-3 mils DFT
 - Color de acabado: Gris RAL 7038 o blanco RAL 9010
- **Depósito de pulpas o soluciones y caja estructural modular:**
 - Material: Acero al carbono
 - Preparación de la superficie: SSPC SP6
 - Exterior:
 - Imprimador: Carboline Carboguard 635 VOC, 3-5 mils DFT
 - Acabado: Carboline Carboxane 2000, 5-7 mils DFT
 - Color de acabado: Gris basalto RAL 7012 o blanco RAL 9003
- **Mezclador de depósito:**
 - Material (eje e impulsor): Acero inoxidable 304
- **Bomba de pulpa:**
 - Material (carcasa e impulsor): Hierro forjado con alto contenido de cromo
- **Solución de la bomba:**
 - Material: (cuerpo) Hierro fundido, (manguera) NBR
- **Tubos:**
 - Aire de instrumentos: Acero al carbono galvanizado (interior), acero inoxidable 304/304L (exterior)
 - Tuberías de agua: Acero al carbono galvanizado
 - Pulpa: Cloruro de polivinilo clorado (CPVC)
 - Soluciones: PVC



YOUR LIME HANDLING EXPERTS™

Carmeuse Systems es su socio de confianza para el diseño, integración y actualización de sistemas de manipulación de cal. Como parte de Carmeuse Group, nuestros equipos cuentan con una experiencia sin igual a la hora de comprender el papel del equipo de manipulación de cal en su operación. Desde la selección de la materia prima adecuada al diseño del sistema, mejoras y mantenimiento, nuestros equipos pueden proporcionar asistencia e indicaciones en todo el proceso. Hacemos que los proyectos complejos parezcan sencillos y ayudamos a nuestros clientes en cada paso del camino. Hablemos; póngase en contacto con nosotros en:

salesinquiries@carmeuse.com
+1-905-875-5587
systems.carmeuse.com

OFICINA CENTRAL DEL CANADÁ:
8485 PARKHILL DRIVE
MILTON, ON L9T 5E9, CANADÁ

OFICINA CENTRAL DE LOS EE. UU.:
3600 NEVILLE ROAD
PITTSBURGH, PA 15225